

# Gotländsk lufthärdande kalk

## Hansakalk™

### UTFÖRANDE



**Ny kalkputs** skall tillåtas "vit-torka" och vara jämnt sugande och sprickfritt. Innan förvattningen "skäggas" ytorna av genom att de borstas med en medelstiv borste så att lösa korn och eventuella kalksinterskikt försvinner utan att ytan skadas.

**Äldre, tidigare obehandlad puts** rengörs från smuts och sot. Påväxt rengörs med Kalkohol™ Algtvätt.

**Ytor tidigare målade med kalkfärg** rengörs genom att avlägsna alla eventuella färgrester och smuts. Rengöringen utförs genom borstning med stålborste eller med lättblästring/lågtrycksvåtblästring. Eventuellt kan hetvattentvätt eller högtryckstvätt användas. Påväxt rengörs med Kalkohol™ Algtvätt.



Putslagningar innan målning utförs med bruk lika befintligt och med likvärdig struktur i god tid innan målningen skall utföras.

Lagningar bör förstrykas så att de uppnår ett utseende likt omgivande ytor.



Innan målningen utförs förvattnas/kalkvattnas väggen så att den mörknar och är jämnt fuktig och håller sig så under hela målningstiden. Även under arbetets gång skall duschning/vattning ske i sådan omfattning att färgen går lätt att applicera och inga penselspår eller tjocka skikt finns i den färdiga målningen. Lagom förvattning är när appliceringen är lätt att utföra utan rinning.



Hansakalk™ blandas upp med 5 delar vatten innan målning, omrörning måste ske kontinuerligt så att materialet hela tiden är homogent.

Den tillredda kalkfärgen appliceras tunt med kalkborste genom krysstrykning. Arbeta alltid vått i vått med naturliga brytpunkter på fasaden. Proceduren upprepas max en gång per dygn tills dess att färgen täcker helt och hållet, normalt behövs 5-7 strykningar på omålad puts.



Ytorna ska skyddas mot snabb uttorkning. Efter avslutad målning eftervattnas ytorna utan rinning, helst med kalkvatten, i minst tre dygn med trädgårdsspruta eller motsvarande.



Arbetet sker bäst när temperaturen är mellan +10 och +20°C och luftfuktigheten hög. Arbeta inte i hög värme, i direkt solljus eller vid temperaturer under +5°C grader och använd vid behov väderskydd. Dygntemperaturen får inte understiga +5°C under den första veckan efter avslutat arbete.

Tänk på att tjocka putsskikt och djupa fogar härdrar långsamt. Undvik arbeten sent på året om en frostfri härdning inte kan säkerställas.



Förvaras frostfritt i väl tillsluten förpackning.

### Produktbeskrivning

Hansakalk™ är en traditionellt vedbränd och vätläskad gotländsk lufthärdande kalk.

### Användningsområde

Hansakalk™ används efter blandning med vatten (se recept på nästa sida) till kalkning på puts av lufthärdande kalkbruk, svagt hydrauliskt kalkbruk samt på ytor tidigare målade med traditionell kalkfärg.

Hansakalk™ användas också för att tillreda lufthärdande kalkbruk och kalkbruk.

### Applicering

Det färdigblandade bruket appliceras för hand eller med hjälp av vår putsspruta TIGER. Var noga med blandningstiden för att uppnå bästa resultat.

### Säkerhetsföreskrifter

Läs noga igenom gällande säkerhetsdatablad. Den finns tillsammans med Byggvarudeklaration på vår hemsida - [malarkalk.se/media](http://malarkalk.se/media)

Produkten innehåller kalciumhydroxid (kalk) som är irriterande för hud och ögon. Använd därför alltid skyddsglasögon och skyddshandskar vid arbete med produkten.

### Förpackning/förvaring

Levereras i 25 kg hink. Skall förvaras torrt, frostfritt och skilt från underlag.

**MÅLARKALK®**

### Tillredning av kalkbruk för putsning, fogning och murning

Hansakalk™ blandas med ren, välgraderad puts-/mursand i lämpligt blandningsförhållande, normalt i förhållandet 1 volymdel kalkpasta och 1-3 volymdelar sand (1:1 - 1:3). Blandningsförhållandet avgörs av sandens sammansättning och ändamålet för bruket.

Till murning och grovputs används normalt grövre ballast, finare ballast används till ytputs och tunna fogningar.

### Tillredning av kalkvatten för förvattning, eftervattning och fixering

1 volymdel kalkpasta blandas upp med 5 volymdelar rent vatten och tillåts separera i minst ett dygn. Därefter avlägsnas det transparenta kalkvattnet försiktigt och används vid förvattning, eftervattning och fixering av gammal kalkputs.

### Kompletterande information

- **Förvattning** utförs för att justera sugningen så att underlaget har en svag sugning och bidrar till god härdning och vidhäftning. Dåligt sugande underlag förvattnas varsamt eller inte alls, kraftigt sugande underlag kan behöva förvattnas i mycket stor omfattning.
- **Eftervattning** föreskrivs för att kalkbruket ska få möjlighet att karbonatisera och hydratisera (gäller för hydrauliska produkter). Vid naturligt långsam torkning minskas frekvensen på eftervattningen, vid snabb upptorkning krävs mer omfattande eftervattning än vad som nämns ovan.
- **Grundning** utförs för att jämna ut sugningen mellan fog och sten och för att ge en god vidhäftning för kommande påslag. Det är därför av största vikt att grundning utförs med omsorg och ges tillfälle att härda i tillräcklig omfattning innan putsarbetena fortsätter.

### Övrig information

- Vid torr väderlek kan det vara aktuellt att vattna innan varje strykning samtidigt som fuktig väderlek och lägre temperatur innebär att man inte behöver vattna i samma omfattning.
- Alla blandningar utförda med Hansakalk™ kan förvaras i lufttäta kärl under en mycket lång tid i frostfria miljöer.
- Vid eventuell pigmentering används kalk- och ljusäkta pigment.
- Vid kalkning på ytor av KC-typ använd Hydraulit® KC-färg eller Hydraulit® EXTRA.



**MÅLARKALK**

### PRODUKTSPECIFIKATION

#### Bindemedel

Vedbränd och våtsläckt lufthärdande gotländsk kalk

#### Kulör

Opigmenterad vit

#### Spädning

Rent vatten

#### Åtgång

Ca 0,5 kg/m<sup>2</sup> vid 5 strykningar. Observera att åtgången varierar beroende på utförande och underlagets beskaffenhet.

#### Förpackning

5 kg  
25 kg hink

#### Lagring

Frostfritt och torrt i väl tillsluten förpackning

### Miljövänligt

- God förmåga att släppa ut fukt från underlaget.
- Att elda med förnybara bränslen som t ex ved är ur klimatsynpunkt bättre än att elda med fossila bränslen.
- Under karbonatiseringen/härdningen återupptas den avgivna CO<sub>2</sub> som kalkstenen avger vid bränningen.



Traditionellt svenskt kalkhantverk  
producerat av Aktiebolaget Gutekalk

Målarkalk AB . Hyllingegården . Brogårdavägen 11 . 265 75 Hyllinge  
Tel +46 (0) 42 22 50 18 . info@malarkalk.se . www.malarkalk.se